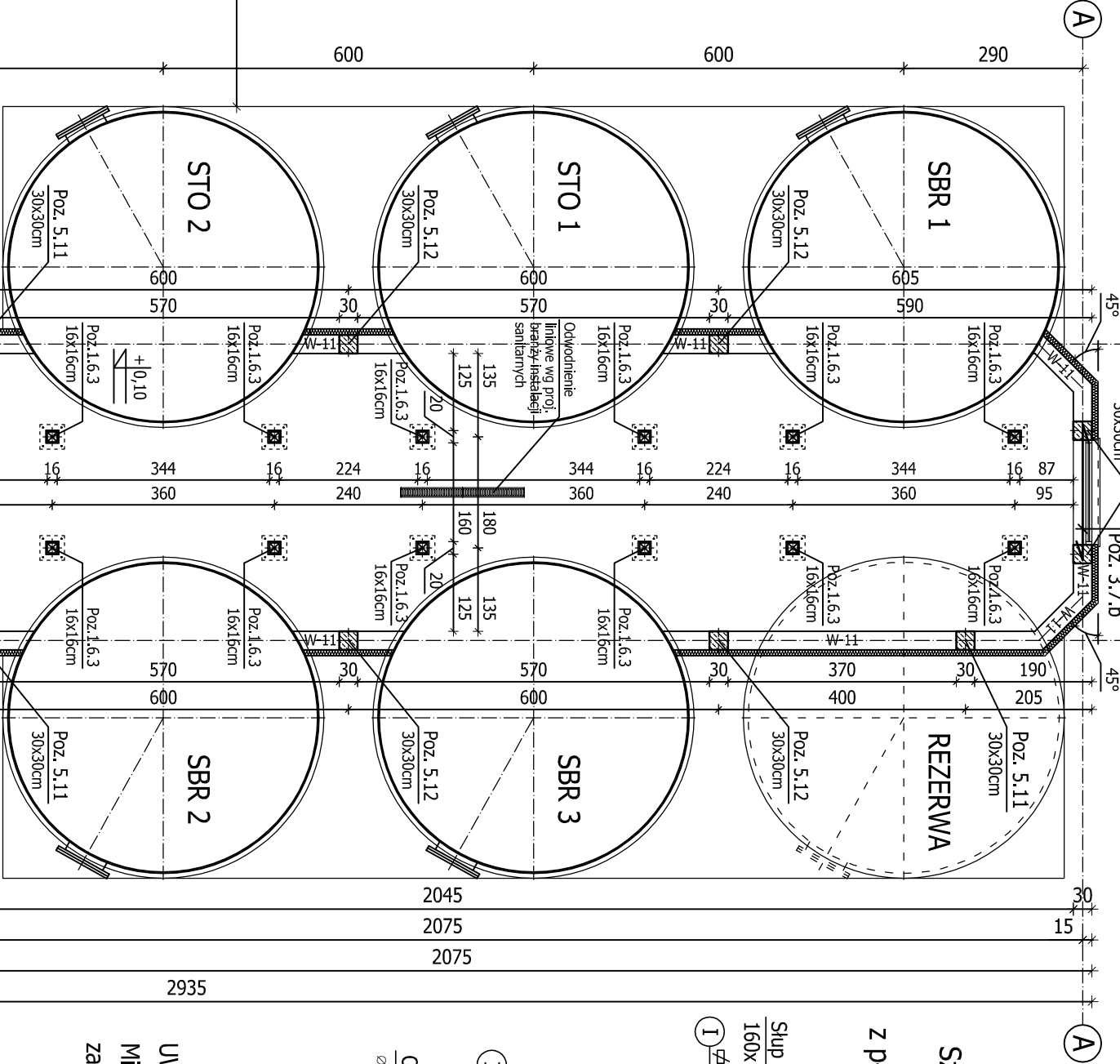
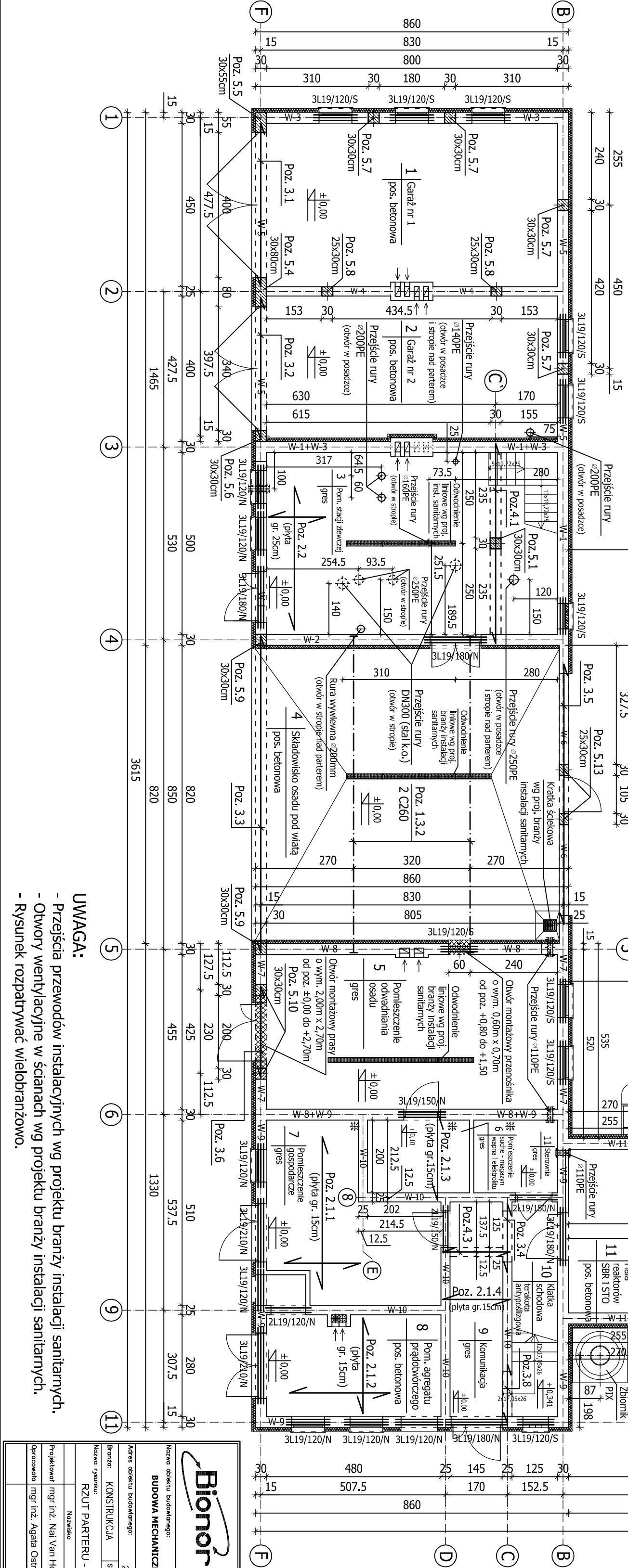


7		10	
15	510	15	
30	480	30	
140	450	200	140
125	30	170	30
		125	

ZESTAWIENIE STALI KształtoweJ				
NR	PROFIL	DEUGOŚĆ (mm)	ILUŚĆ MASA JEJDN. (kg/m)	MASA 1szt. (kg)
1	bl. 8 x 400	400	12	25.12
2	bl. 8 x 150	720	12	9.42
-	Ø12	160	48	1.00
RAZEM (kg):			249.96	
DODATEK NA SPŁONY 1.5% (kg):			3.75	
OGÓŁEM (kg):			253.71	

RZUT PARTERU - POZYCJE OBLICZENIOWE ; 1:100

BETON KONSTRUKCYJNY B25
STAL ZBROJENIOWA: A-IIIN - #
A-I - Ø
± 0,00 = 162,80m n.p.m.



Szczegóły połączenia słupa
w hali reaktorów
z płytą fundamentową ; 1:25

UWAGA:

Między słupem drewnianym a blachą
zastosować kliny drewniane.

Bionor	
BIONOR Sp. z o.o. ul. Schlegienego 26, 25-114 Kielce tel./fax: 41 348 33 03; 607 069 858 www.bionor.pl; bionor@bionor.pl	
Nazwa obiektu budowlanego: BUDOWA MECHANICZNO-BIOLOGICZNEJ OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW dla Gminy Lubnice	
Adres obiektu budowlanego: 28-232 Lubnice	
Biuro:	KONSTRUKCJA
Nazwa projektu:	RZUT PARTERU - POZYCJE OBLICZENIOWE
Projektant:	mgr inż. Nal Van Hoang
Opracowanie:	mgr inż. Agnieszka Ostrowska
Strona:	1:100
Data:	05.2014
Wzrost:	02
Problemy:	